

Il tamburo rotante TR costruito dalla GBS Group é la risposta alle necessità di aggiungere liquidi come: grassi, olii, aromatizzanti e vitamine in percentuale superiore a quella addizionabile alle formule durante la fase di miscelazione. Il tamburo rotante TR viene costruito in due modelli contraddistinti dalle sigle TR 60 e TR 80 che si differenziano per le diverse capacità. Una perfetta omogeneizzazione del liquido con il prodotto é

assicurata dalla rotazione del tamburo su ruote gommate generata da un motoriduttore collegato per mezzo di cinghie trapezoidali e dagli appositi agitatori posti sulla parte interna del tamburo rotante. A seconda delle necessità impiantistiche e del cliente il sistema può essere fornito in tre differenti versioni denominate: "Dosaggio manuale", "Dosaggio semiautomatico" e "Dosaggio completamente automatico".

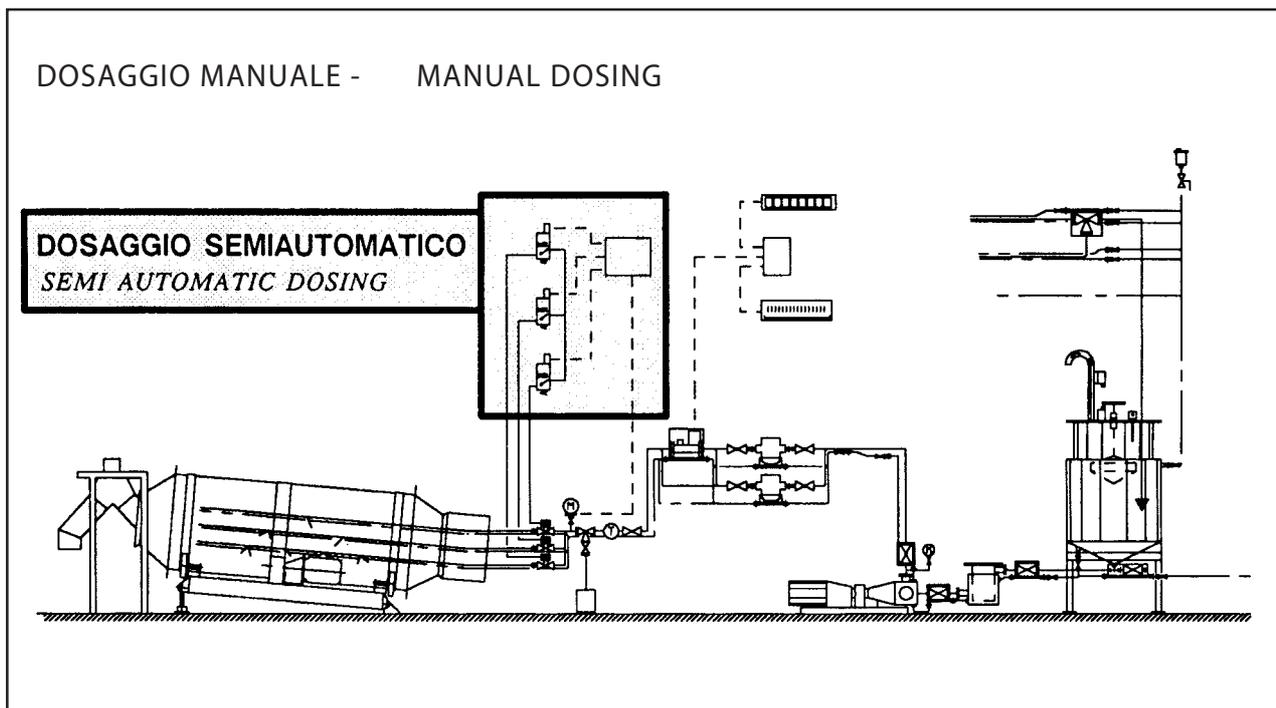
The rotary coater type TR, manufactured by GBS Group, is the solution for adding liquids such as: fat, oil flavors and vitamins, in higher percentages than those included in the formulas during the blending phase. The coater type TR is built in two models, marked by TR 60 and TR 80, which differ in their outputs. The coater runs on rubber wheels and is driven by a gearmotor via "V" belts. Perfect mixing of the

product with the liquid is given by the drums' revolving motion and by proper paddles arranged on the internal wall. According to the plant requirements and to the customers choice, the system may be supplied in one of three different versions: "Manual dosing", "Semi-automatic dosing" and "Automatic dosing".

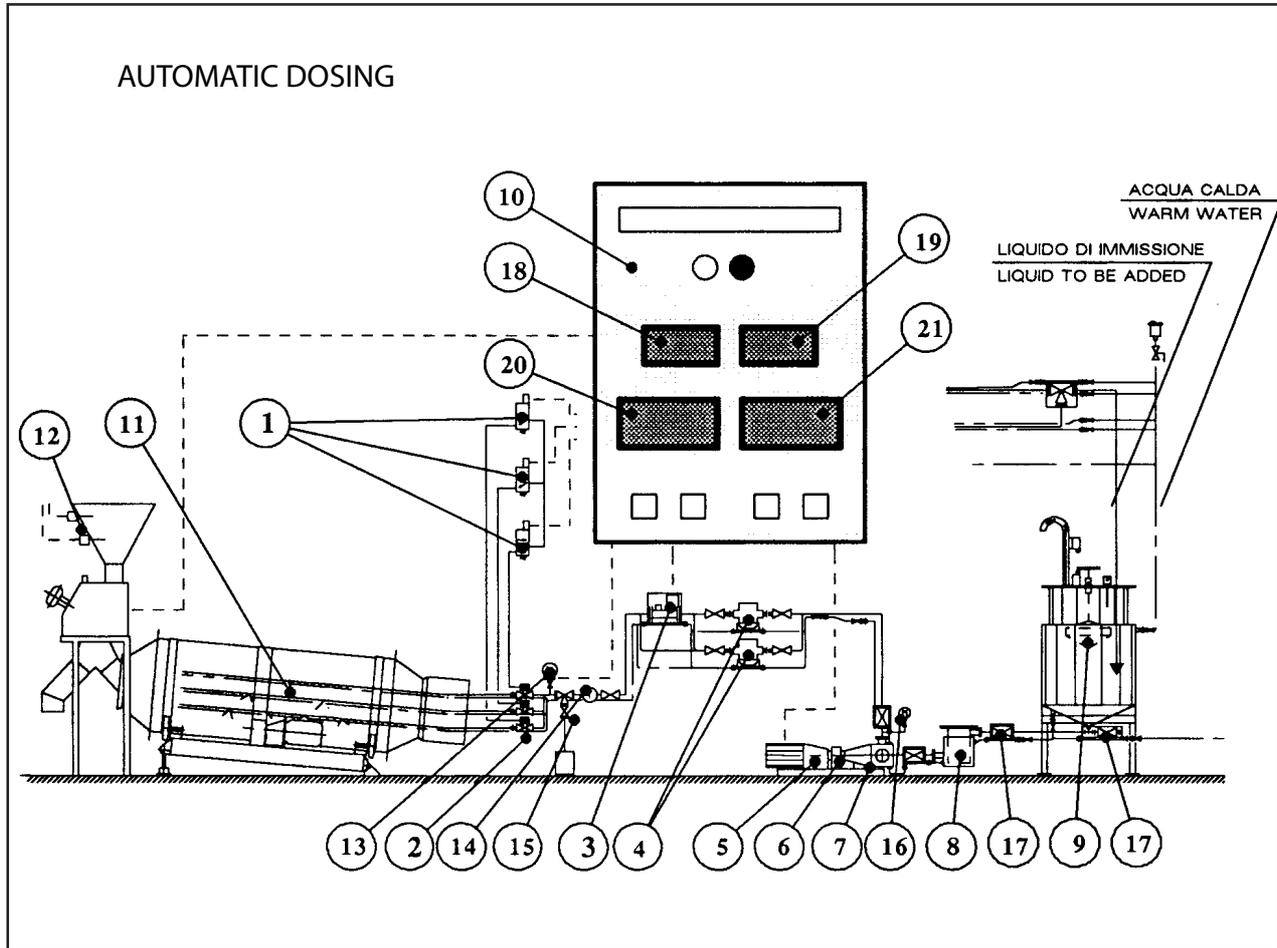
# GOLFETTO SANGATI

Il sistema automatico è costituito di una regolazione del flusso di prodotto; di un contatore collegato ad un'apparecchiatura di conversione degli impulsi elettrici provenienti dal contatore in litri, con indicatore della portata istantanea del liquido e totalizzatore di litri di liquido immesso; di un'apparecchiatura per il dosaggio, nella quale è possibile programmare la percentuale d'immissione richiesta con valori compresi tra 0.0-10.0 e il peso specifico del liquido da immettere che può variare tra 0.50-2.00.

The automatic dosing system consists of the following: a product flow adjustment, a meter connected to the converter of electric pulses from the liter meter, a liquid indicator which instantaneously shows the throughput as well as a liter totalizer for added liquids and a dosing device where it is possible to program the percentage of the required addition by keying-in parameters within 0.0 to 10.0 as well as the specific weight of the liquid which may range from 0.50 to 2.00.



# GOLFETTO SANGATI



- 1 - Elettrovalvola
- 2 - Valvola a sfera pneumatica
- 3 - Misuratore di portata completo
- 4 - Filtro
- 5 - Motovariatore
- 6 - Giunto
- 7 - Pompa
- 8 - Filtro
- 9 - Sonda
- 0 - Gruppo elettrico di comando
- 1 - Ugello
- 2 - Sonda di livello
- 3 - Manometro
- 4 - Termometro
- 5 - Valvola di ritegno
- 6 - Manometro a membrana
- 7 - Saracinesca
- 8 - Visualizzatore di portata (1/mm) istantanea liquidi
- 9 - Totalizzatore litri liquido
- 20 - Controllo peso prodotto
- 21 - Apparecchiatura dosaggio liquidi

- 1 - Solenoid valve
- 2 - Pneumatic ball valve
- 3 - Throughput measurer
- 4 - Filter
- 5 - Variable speed motor
- 6 - Coupling
- 7 - Pump
- 8 - Filter
- 9 - Level detector
- 0 - Electric driving unit
- 1 - Nozzle
- 2 - Level detector
- 3 - Pressure gauge
- 4 - Thermometer
- 5 - No return valve
- 6 - Diaphragm pressure gauge
- 7 - Gate valve
- 8 - Liquid instantaneous throughput (1/mm) display
- 9 - Liquid liter totalizer
- 20 - Product weighing device
- 21 - Liquids dosing device

# **GOLFETTO SANGATI**

A COMPANY OF PAVAN GROUP

[www.golfettosangati.com](http://www.golfettosangati.com) - [info@golfettosangati.com](mailto:info@golfettosangati.com) - +39 0422 476700