

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES - CARACTERISTICAS TÉCNICAS - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

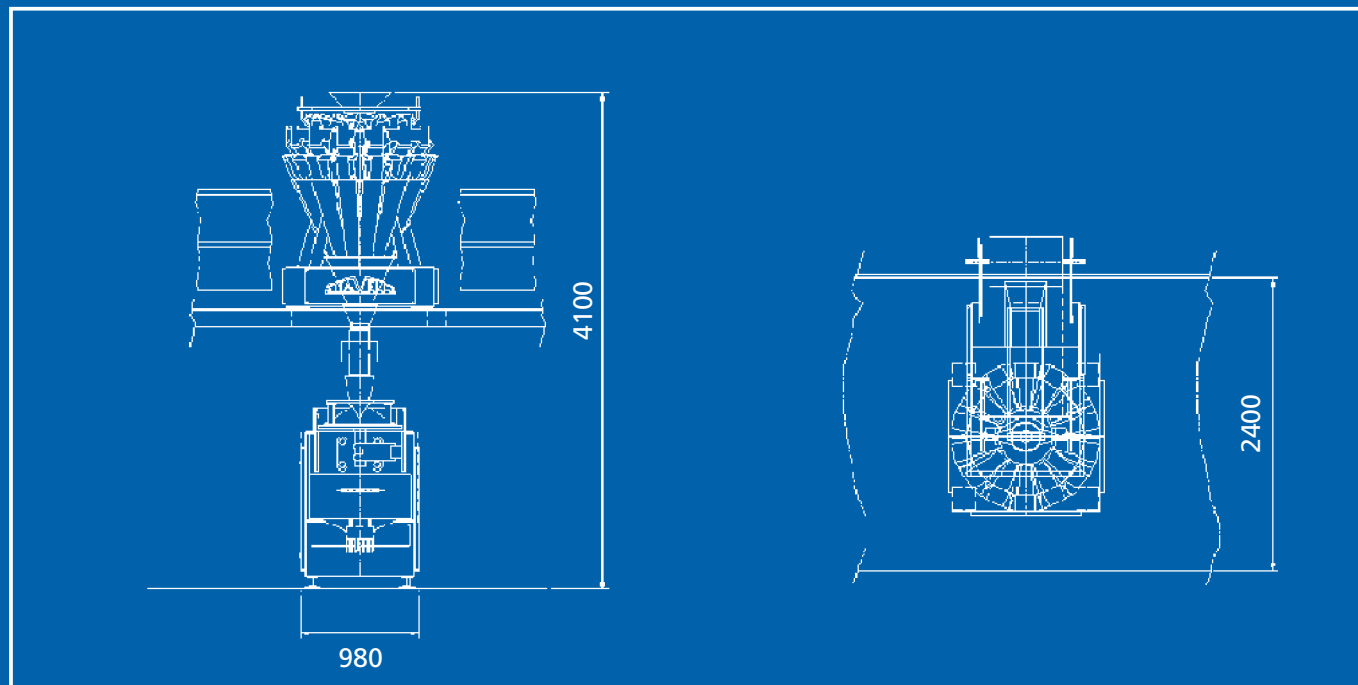
	SPC14-S	SVMC-S
Gamma di pesatura (ogni singolo scarico) – Weight range (each discharge)		
Gama de pesos (cada descarga) – Gamme de pesage (chaque déchargement)	20 gr. / 500 gr.	
Precisione pesatura - Weight accuracy – Precisión de peso – Précision du poids (*)	0,5 - 1 gr. /1 - 2 gr.	
Volume max. pesatura (ogni singolo scarico) – Weight max. volume (each discharge)		
Volumen máx. de peso (cada descarga) – Volume max. de pesage (chaque déchargement)	3000 cc	
Graduazione minima – Min. graduation – Graduación min. – Graduation min.	0,1	
Velocità max. – Max. speed – Velocidad máx. – Vitesse max (**)	180 wpm/min.	150-180 pack/min
Materiali di avvolgimento - Packaging materials - Materiales de embalaje - Matériaux d'enveloppement		BOPP+METAL
Larghezza bobina - Reel width - Ancho bobina - Largeur bobine		600 mm
Diametro max bobina - Reel max diameter - Diametro max bobina - Diamètre max bobine		350 mm
Peso - Weight - Peso - Poids	750 Kg.	1100 Kg
Potenza installata - Installed power - Potencia instalada - Puissance installée	2,5 Kw	6 Kw
Pressione aria compressa - Compressed air pressure - Presion aire comprimido - Pression air comprimé	0,3 bar	6 bar
Consumo aria - Air consumption - Consumo aire - Consommation air comprimé	20 NI/min (***)	50 NI/min.

(*) La precisione dipende in ogni caso dalla velocità ed il peso specifico del prodotto. Weight accuracy always depends on speed and product specific weight. La precisión depende siempre de la velocidad y el peso específico del producto. La précision dépend en tous cas de la vitesse et du poids spécifique du produit.

(**) La velocità è riferita a 50 gr di prodotto scorrevole con densità pari a 60-70 gr/litro. Dimensioni max. sacchetto: 140x180H mm. Speed refers to 50 gr of a free-flowing product with a density of 60-70 gr/litre. Bag max. sizes: 140x180H mm. La velocidad se refiere a un producto con un deslizamiento bueno y densidad de 60-70 gr/litro. Dimensiones max. paquete: 140x180H mm. Dimensions max. paquet: 140x180H mm. La vitesse se réfère à 50 gr d'un produit coulant avec une densité de 60-70 gr/litre. Dimensions max. sachets : 140x180H mm.

(***) Per pressurizzazione Q.E. For E.P. pressurization. Por presurización T.E. Pour pressurisation T.E.

I dati tecnici possono essere soggetti a variazioni. Stiavelli si riserva di introdurre miglioramenti tecnici alle macchine qualora lo ritenga necessario. Technical data may be subject to variations. Stiavelli reserve themselves the right to introduce technical improvements to the machinery whenever necessary. Los datos técnicos podrán ser sujetos a variaciones. Stiavelli se reserva sobre los mismos el derecho de introducir mejoramientos técnicos a las máquinas en cualquier momento. Les données techniques peuvent être objet de variations. Stiavelli se réserve le droit d'introduire des améliorations techniques aux machines si nécessaire.



STIAVELLI - Divisione di PAVAN S.r.l.
Via Amendola, 7
51010 Loc. Torricchio - Uzzano (PT) Italy
Tel. +39 0572 451012
Fax +39 0572 444642
info@stiavelli.it • www.stiavelli.it

SPC14-S & SVMC-S

SISTEMA DI CONFEZIONAMENTO VERTICALE PER SNACKS

Il sistema di pesatura e confezionamento ad alta velocità realizzato da Stiaivelli per prodotti Snacks è formato dalla pesatrice multiteste modello SPC14-S e dalla confezionatrice verticale continua modello SVMC-S. Tutto il sistema di pesatura e confezionamento è costruito sulla base di concetti semplici ed innovativi.

STIAVELLI has designed a high speed packaging system suitable for snack products; it is composed of a multihead weigher model SPC14-S and a continuous motion vertical packaging machine model SVMC-S. The whole system is manufactured according to simple and innovative concepts.

El sistema de pesado y envasado a alta velocidad realizado por Stiaivelli para productos Snacks está formado por la pesadora multicabezales modelo SPC14-S y por la envasadora vertical continua modelo SVMC-S. Todo el sistema de pesado y envasado está construido sobre la base de conceptos simples e innovativos. Le système de conditionnement à

haute vitesse réalisé par Stiaivelli pour produits Snacks est formé par la peseuse associative mod. SPC14-S et l'ensacheuse verticale continue mod. SVMC-S.

Tout le système de pesage et conditionnement est construit sur la base de principes simples et conceptions les plus récentes.

VANTAGGI

- Sistema veloce ed affidabile.
- Gestione elettronica d'immediata comprensione grazie ad un unico interfaccia operatore multifunzionale.
- Alta qualità di componenti e conseguente ridotta usura e manutenzione.
- Controllo elettronico del ciclo di lavoro con ripristino automatico dopo qualsiasi arresto.
- **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**
- Dimensioni ridotte del sistema di confezionamento.
- Parti a contatto del prodotto in acciaio inossidabile.
- Unico terminale di interfaccia operatore del tipo touch screen a colori per la memorizzazione, controllo e autodiagnosi di tutti i parametri funzionali e per aiutare l'operatore nell'individuazione immediata delle cause di eventuali fermi macchina.
- PC industriale con disco rigido allo stato solido, uscita rete ethernet, RS 232, porta parallela, porta USB per facilitare le operazioni di aggiornamento software.
- Controllo remoto tramite modem via Internet (optional).

Pesatrice Multiteste SPC14-S

- Cono di Alimentazione.
- Piatto centrale controllato da cella di carico e, in alternativa, da fotocellula.
- Vibratori superiori smontabili.
- Cestelli da 2 litri.
- Scivoli inferiori singoli.
- Vassoio di alimentazione vibrato (optional).
- **Confezionatrice SVMC-S**
- Movimenti principali (gruppo saldante orizzontale, traino film) asserviti da motori indipendenti brushless.
- Gruppo portabobina con presvolgimento mediante apposito motore.
- Dispositivo centratura automatica trasversale del film e dispositivo di arresto macchina per rottura film controllati e regolati mediante lettori a fibre ottiche.
- Piano per l'aggiuntaggio bobina manuale.
- Traino film mediante aspirazione sottovuoto per ottenere un'elevata precisione del passo di taglio e un ridotto consumo delle cinghie.
- Gruppo di saldatura e taglio trasversale del tipo rotante speciale per snacks.
- Saldatrice verticale a nastrino rotante.
- Controllo degli assi elettrici mediante azionamenti brushless di tipo intelligente sincronizzati tra di loro e collegati a PLC.
- Controllo temperature mediante dispositivi di tipo intelligente collegati in via seriale direttamente al terminale.

ADVANTAGES

- High speed reliable packaging system.
- Electronic management of all machine parameters thanks to one multitask operator interface only.
- High quality of components sharply reduces parts wear and maintenance time.
- Phased electronic control with automatic resetting after any machine stop.
- **CONSTRUCTION FEATURES**
- Epoxy painted steel tubular structure with polyurethane finishing.
- All product contact parts are food grade stainless steel.
- Operator interface touch-screen type colour panel for memorization, control and self-diagnostic of all the machine operation parameters and to help the operator to identify easily the eventual machine stop causes.
- Industrial PC with hard disk, Ethernet and RS 232, parallel port, USB port to make software updating easier.
- Remote control through modem via Internet (optional).

SPC14-S multi-weigher

- Feeding cone.
- Central plate controlled by loading cell and, alternatively, by photocell.
- Upper vibrators that can be dismantled.
- 2-liter buckets.
- Single unloading chutes.
- Feeding vibratory tray (optional).

SVMC-S packaging machine

- Main machine movements (horizontal sealing group, film driving group) are driven by brushless independent motors.
- Reel holder with film pre-unwinding by fitting motor.
- Transversal automatic film centering device and machine stop device for film breakage controlled and regulated by fiber optic sensors.
- Flat surface for manually splicing film reels.
- Film drive using vacuum pull belts to get a highly accurate cutting pitch and reduce belt wear.
- Special sealing/transversal cutting group of the long-dwell rotating type specific for snacks.
- Rotating metal plate vertical sealer.
- Control and interpolation of electric axes by intelligent brushless driving gears connected to PLC.
- Control of temperatures by intelligent devices connected directly to PC in serial mode.

VENTAJAS

- Máquina veloz y confiable.
- Gestión electrónica de inmediata comprensión gracias al interfaz operador multifuncional.
- Alta calidad de componentes y por consiguiente reducido desgaste y mantenimiento.
- Control electrónico del ciclo de trabajo con reactivación automática después de cualquier parada.
- **CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS**
- Dimensiones reducidas del sistema de envasado.
- Partes a contacto con el producto en acero inoxidable.
- Unico terminal de interfaz operador del tipo touch screen a colores para la memorización, control y autodiagnos de todos los parámetros funcionales y para facilitar al operador en la individuación inmediata de las causas de eventuales paradas de la máquina.
- PC industrial con disco rígido al estado sólido, salida red ethernet, RS 232, puerta paralela, puerta USB que permiten el manejo de las operaciones de actualización del programa software.
- Gestión ciclo máquina mediante PLC y accionamientos brushless de tipo inteligente sincronizados entre ellos.

Pesadora Multicabezales SPC14-S

- Cono de alimentación
- Plato central controlado por celda de carga y, en alternativa, por fotocélula.
- Vibradores superiores desmontables.
- Cestos de 2 litros.
- Deslices inferiores individuales.
- Bandeja de alimentación con vibración (opcional).

Envasadora SVMC-S

- Movimientos principales (grupo soldador horizontal, arrastre film) accionados mediante motores independientes brushless.
- Grupo portabobina con pre-desenvolvimiento mediante apropiado motor.
- Dispositivo de centrado automático transversal del film y dispositivo de parada máquina por rotura del film controlados y regulados mediante lectores a fibras ópticas.
- Plano para agregar bobina en modo manual.
- Arrastre film mediante aspiración bajo vacío para obtener una elevada precisión del paso de corte y un reducido consumo de las bandas.
- Grupo de soldadura y corte transversal del tipo rotativo especial para snacks.
- Soldadura vertical a cinta rotativa.
- Control de los ejes eléctricos de la envasadora mediante accionamientos brushless de tipo inteligente sincronizados entre ellos y conectados a PLC.
- Control temperaturas mediante dispositivos de tipo inteligente conectados en via serial directamente al terminal.

AVANTAGES

- Système vite et fiable.
- Gestion électronique de simple compréhension grâce à une seule interface avec l'opérateur à plusieurs fonctions.
- Machine très adaptable avec possibilité de jonction à n'importe quelle peseuse ou doseuse.
- Haute qualité des composants et conséquente réduction de l'usure et l'entretien.
- Contrôle électronique du cycle de travail avec rétablissement automatique après chaque arrêt.
- **CARACTERISTIQUES STRUCTURELLES**
- Dimensions réduites du système de conditionnement.
- Parties en contact du produit en acier inoxydable.
- Terminal d'interface avec l'opérateur du type « touch screen » à couleurs pour la mémorisation, contrôle, auto-diagnostic de tous les paramètres de fonction facilitant l'opérateur dans la découverte immédiate des causes d'éventuels arrêts de la machine.
- PC industriel avec disque rigide à l'état solide, sortie réseau ethernet, RS 232, porte parallèle, porte USB pour gérer facilement les opérations de mise à jour du software.
- Contrôle à distance par modem internet (option).

Peseuse associative SPC14-S

- Cône d'alimentation.
- Plat central géré par cellule de chargement ou photocellule.
- Vibreurs supérieurs démontables.
- Bennes de 2 litres.
- Glissières inférieures à une seule ouverture.
- Plat d'alimentation vibré (option).

Ensacheuse SVMC-S

- Mouvements principaux (groupe soudant horizontal, entraînement du film) asservis par moteurs « brushless » indépendants.
- Groupe porte-bobine avec pré-déroulement du film motorisé.
- Dispositif de centrage transversale automatique du film et dispositif d'arrêt de la machine en cas de rupture du film contrôlés et réglés par de photocellules à fibre optique.
- Surface plate pour la jonction de la bobine à la main.
- Entraînement du film par aspiration sous-vide pour obtenir une précision exceptionnelle du pas de coupe et une usure réduite des courroies.
- Groupe de soudure et coupe horizontale du type tournant spécial pour snacks.
- Soudeuse verticale à ruban tournant.
- Contrôle des axes électriques par d'actionnements « brushless » du type intelligent synchronisés entre eux et joints au PLC.
- Contrôle des températures par de dispositifs du type intelligent synchronisés d'une façon sérielle directement au terminal.

